



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/08-07/16
URBROJ: 558-01/2-08-2
Zagreb, 24. rujna 2008.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8. stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke Libela Elsi Pro d.o.o; Crnojezerska 18; Zagreb, radi odobranja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: AHGM-xxx; APM-xxx
 - proizvođač mjerila: Libela Elsi d.o.o.
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Celje, Slovenija
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M – 3 – 1220
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka Libela Elsi Pro d.o.o; Crnojezerska 18; Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 21. svibnja 2008. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: EC type approval certificate br. T6155 i T6125, izdano od Nederlands Meetinstituuta i uzorak mjerila.

Tipna odobrenja za mjerila iz točke 1, ovog tipnog odobrenja izdana su od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02).

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 3/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (6 str.)



Dostaviti:

1. Libela Elsi Pro d.o.o; Crnojezerska 18; Zagreb,
2. OMP - PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split,
3. Pismohrana, ovdje,
4. Glasilo Zavoda

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: Libela Elsi Pro d.o.o; Crnojezerska 18; Zagreb
Proizvođač mjerila: Libela Elsi d.o.o; Opekarniška cesta 2; Celje; Slovenija
Vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
Tvornička oznaka mjerila: AHGM-xxx; APM-xxx
Službena oznaka tipa: HR M-3-1220

2. Opis mjerila

Vaga je dizajnirana kao kompaktna pultna vaga ili kao platforma s odvojivim pokaznim uređajem. Prijamnik tereta je oslonjen direktno na jedan mjerni pretvornik sile.

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile, i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u procesoru, kako bi se dobio podatak o izmjerenoj masi. Pokazni uređaj, u izvedbi s tekućim kristalom, prikazuje iznos mase. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 230 V AC/9 V DC, ili iz ugrađenog akumulatora ili baterija.

3. Tehnički podaci

3.1. Mjeriteljske značajke vage AHGM-xxx i APM-xxx

	AHGM-xxx	APM-xxx
Razred točnosti	III	
max	1,5 kg ≤ max ≤ 30 kg	6 kg ≤ max ≤ 300 kg
e	d	d
d	0,5 g ≤ d ≤ 10 g	2 g ≤ d ≤ 100 g
n ≤	3000	3000
Područje tare ≤	Max	1/3 max -e
Temperaturni raspon	0 °C / 40 °C	

Mjerno područje s vrijednostima max, min, d, e i brojem ispitnih podjeljaka treba odabrati u skladu sa zahtjevima Pravilnika o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07), dodatka I, točaka 2. i 3.

3.2. tumačenje dopunskih oznaka tipa vage

Vage obitelji AHGM-xxx i APM-xxx imaju u oznaci tipa oznaku koja označava maksimalno mjerenje vage i to kod obitelji AHGM izraženo u gramima, a kod obitelji APM u kilogramima.

3.3. Funkcije vage

- Početno namještanje ništičnog položaja (OIML R 76-1; T.2.7.2.4);
- Određivanje stabilnosti ravnoteže;
- Indikacija ništičnog položaja;
- Poluautomatski uređaj za namještanje ništice (OIML R 76-1; T.2.7.2.2);
- Sklop za praćenje ništičnog položaja (OIML R 76-1; T.2.7.3);
- Poluautomatski tarirni uređaj (OIML R 76-1; T.2.7.4);

- Mogućnost brojanja komada;
- Pristup mjeriteljskim značajkama vage putem kratkospojnika na matičnoj ploči;
- Prikaz značajnijih grešaka;
- Kontrola pokaznog uređaja;
- Kompenzacija gravitacije;

3.4. Sučelja

Vaga smije imati jedno ili više niže navedenih sučelja:

- Serijsko sučelje RS 232 (za priključak dodatnih uređaja, npr. dopunskog pokazivača mase);

Sučelja moraju biti izvedena tako, da se preko njih ne može utjecati na mjeriteljske značajke vage (OIML R 76-1; 5.3.6.1). Sučelja se ne mora zaštititi.

4. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ($e = \dots$) ili podjeljak ($d = \dots$) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

5. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07).

6. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na uočljivo mjesto, tako da ne ometa nijednu funkciju vage.

Natpisna pločica se osigurava od skidanja plombom ili zaštitnom naljepnicom.

Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se žicom i olovnom plombom na za to predviđena mjesta, kako bi se spriječilo rastavljanje polutki kućišta. Umjesto žice i olovne plombe, moguće je postaviti zaštitni žig u obliku naljepnice preko vijka koji drži polutke kućišta.

Kod vaga APM-xxx još se dopunski zaštićuje i spoj EMP na pokazni uređaj. Kod tih vaga neophodno je da se isti tvornički broj nalazi i na pokaznom uređaju i na posebnoj pločici na platformi vage.

7. tipovi vaga i način zaštite

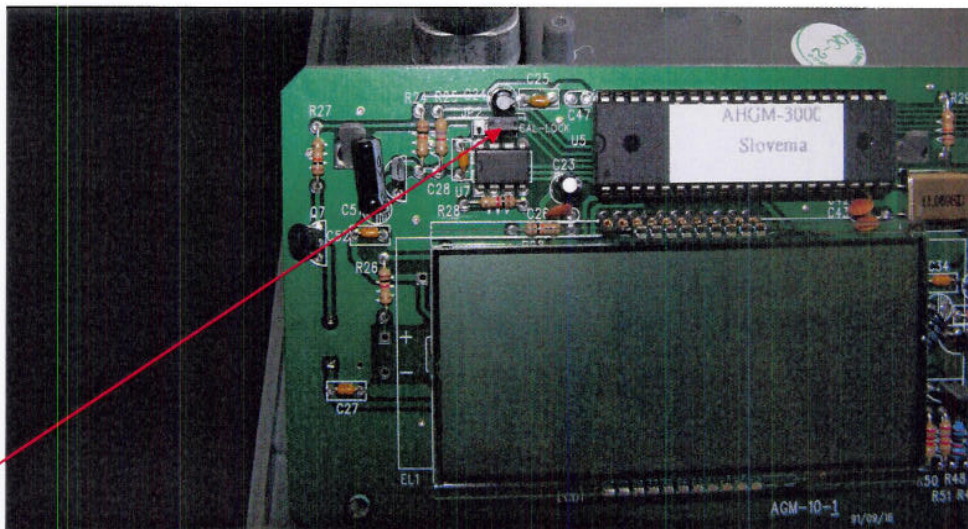
7.1 Vage AHGM-xxx



Izgled vage AHGM-3000.



Način zaštite vaga obitelji AHGM-xxx. Na slici su prikazane obje mogućnosti zaštite.



Položaj kratkospojnika na matičnoj ploči u poziciji koja onemogućava pristup mjeriteljskim značajkama.

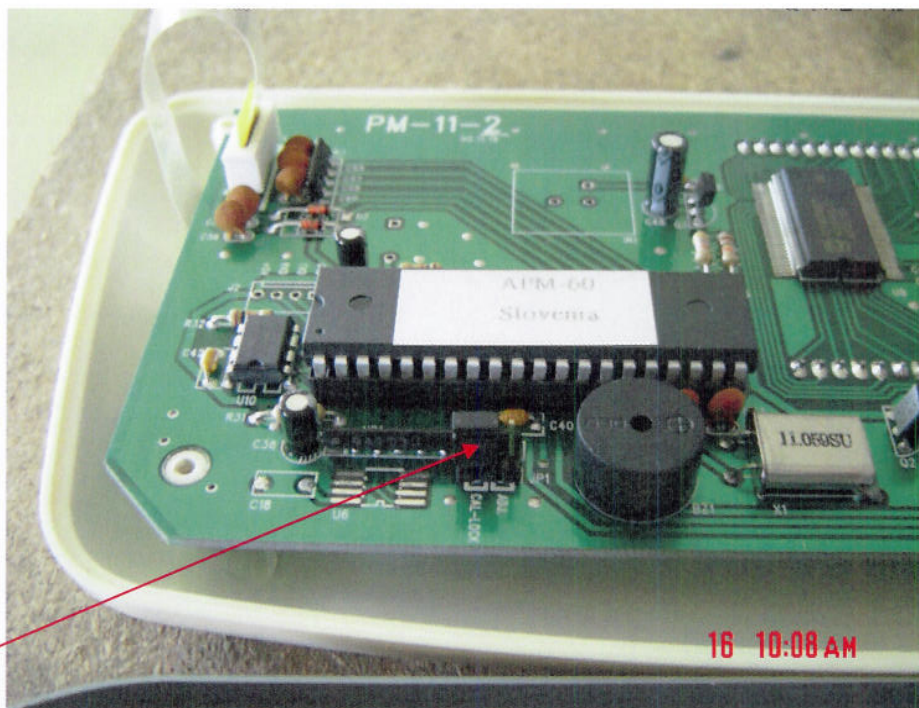
7.2. vage APM-xxx



Izgled vage APM-60, u izvedbi bez izdignutog pokaznog uređaja.



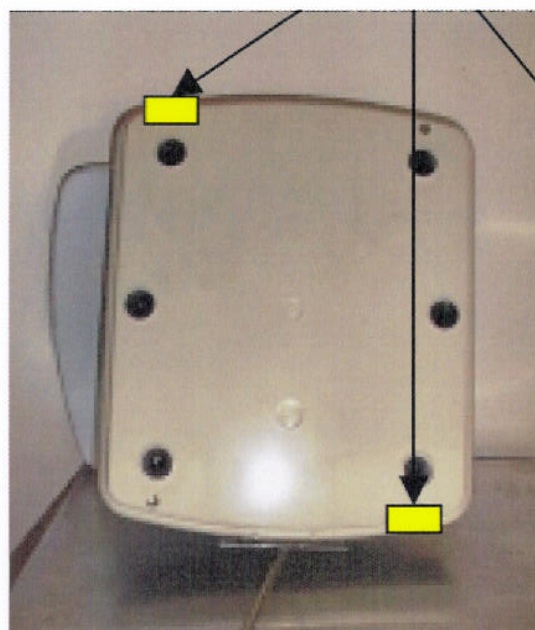
Izgled vage APM-60 u izvedbi s izdignutim pokaznim Uređajem.



Položaj kratkospojnika na matičnoj ploči u poziciji koja onemogućava pristup mjeriteljskim značajkama.



Na vagama APM-xxx zaštićuje se žicom i olovnom plombom spoj polutke kućišta i spoj EMP na pokaznom uređaju. S gornje strane platforme, zaštitnim žigovima u obliku naljepnice, zaštićuju se vijci koji drže polutke kućišta.



Pen.